CERTIFICACIÓN PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES -PAA-

N°: 0160-2024

La almacenista General del Municipio de La Unión, Valle del Cauca, obrando como administradora del Plan Anual de Adquisiciones -PAA-

CERTIFICA QUE

En el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2024, se tiene prevista la contratación de:

OBJETO:	**"INTERVENTORÍA TÉCNICA, ECONÓMICA Y FINANCIERA AL SERVICIO DE ALUMBRADO PUBLICO, DEL MUNICIPIO DE LA UNIÓN VALLE DEL CAUCA, CONCESIONADO MEDIANTE CONTRATO 001 DE 1999 Y OTRO SI MODIFICATORIO DEL 24 NOVIEMBRE 2017, MEDIANTE EL CUAL SE ACORDÓ PRORROGA DE CONTRATO DE CONCESIÓN POR UN TÉRMINO DE DIEZ DIA (10) AÑOS, CON FECHA DE TERMINACIÓN 30 DE JUNIO DEL AÑO 2029".**

Lo anterior bajo la siguiente clasificación de Bienes y Servicios de la UNITED NATIONS STANDARD PRODUCTS AND SERVICES CODE- UNSPSC-

CODIGO UNSPSC	DESCRIPCIÓN	VALOR ESTIMADO	RESPONSABLE DE EJECUCIÓN
- 81 10 17 01	**- Servicios de Ingeniería Eléctrica**	**$30.000.000**	**DEPARTAMENTO ADMINISTRATIVO DE PLANEACIÓN**

La presente certificación se emite a solicitud del interesado en el mes de febrero del año 2024.

LIZ JHENIFER ZARATE HURTADO
Almacenista General